

Barrage gonflable pour la lutte contre l'envasement des retenues des barragesⁱ

Description :

Cette technologie consiste à réaliser un barrage gonflable (du type "Rubber Tube Dam"), constitué d'une membrane en caoutchouc renforcé, accrochée par une ligne d'ancrage sur un massif en béton. Cette membrane est gonflée à l'air ou à l'eau (Fig. 18).

Justification :

Cette solution présente l'avantage de :

- mise en place rapide ;
- utilisation de matériaux conventionnels ;
- ne pas nécessiter de superstructure importante ;
- permettre une bonne capacité de régulation ;
- lutter contre l'envasement des retenues de barrages ;
- ne pas utiliser de fluide polluant (uniquement de l'air comprimé) ;
- nécessiter une maintenance réduite.



Figure 18: Barrages gonflables

Acteurs concernés :

- SEEE/DAH ;
- ABH Moulouya ;
- Partenaire : Commune Rurale de Skoura.

Maturité de la technologie :

Maturité de la Technologie	
	Recherche & Développement
	Démonstration/Pilote
	Déploiement

Potentiel de succès :

Potentiel de succès	
	Faible
	Moyen
	Fort

Références :

Cette technologie est pratiquée dans le monde (Canada, France, ...), elle est reconnue par les normes et standards internationaux (AFNOR, ASTM, ISO ...)

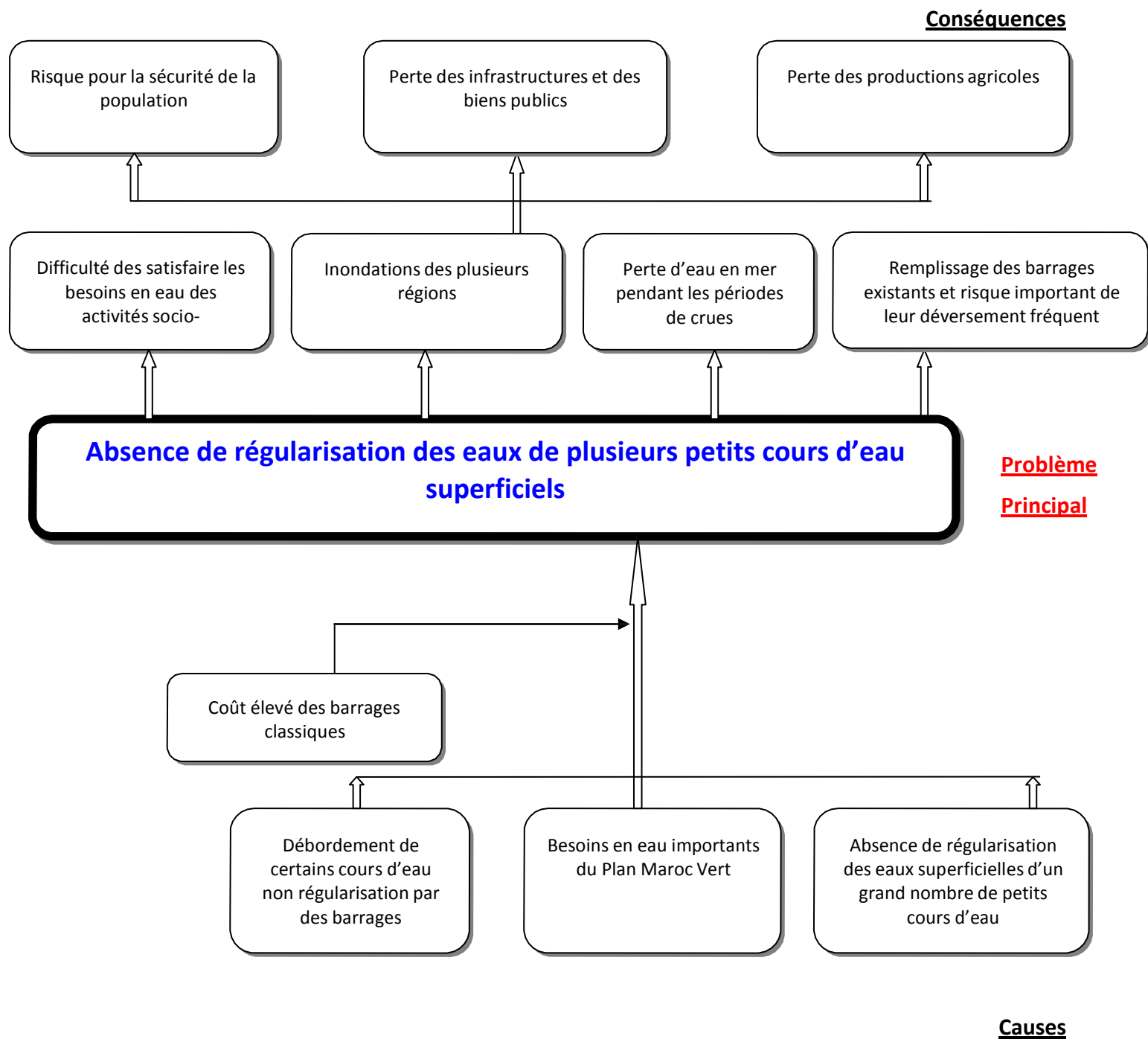


Figure 19 : Arbre à problèmes des barrages gonflables

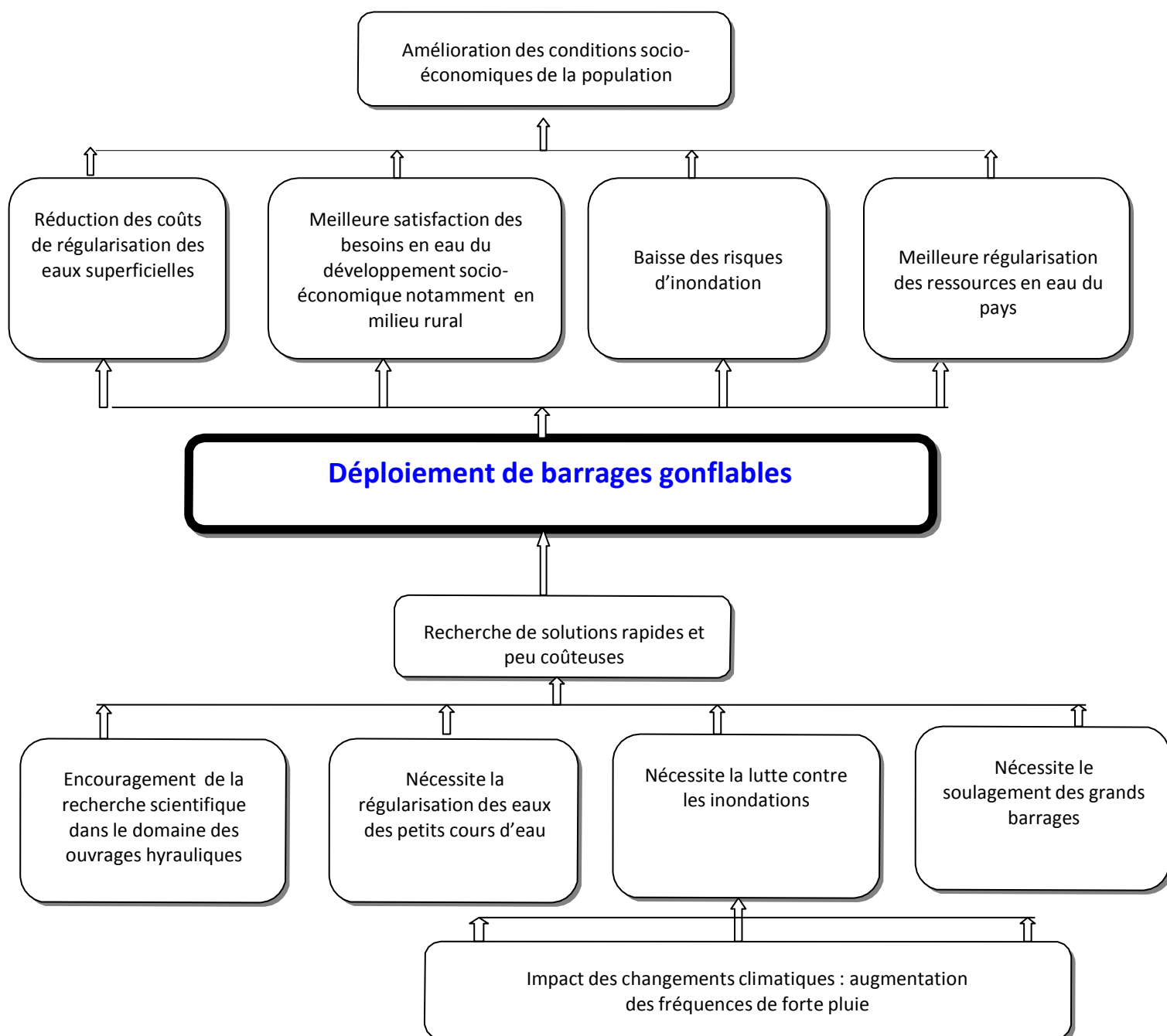


Figure 20 : Arbre à solutions des barrages gonflables

ⁱ **This fact sheet has been extracted from TNA Report –EVALUATION DES BESOINS TECHNOLOGIQUES ET PLAN D’ACTION TECHNOLOGIQUE AUX FINS D’ADAPTATION AU CHANGEMENT CLIMATIQUE - Maroc.** You can access the complete report from the TNA project website <http://tech-action.org/>